

Warunki brzegowe dla określenia:
żywności przewodnic szynowych



Dane klienta:

Firma:	Rozmówca:
Projekt:	Wydział:
	Telefon:
	Fax:
	Email:

Zastosowanie:	Nowa konstrukcja <input type="checkbox"/>	Przebudowa <input type="checkbox"/>	(Zaznaczyć właściwe!)
----------------------	---	-------------------------------------	-----------------------

Warunki zabudowy:			(Zaznaczyć właściwe!)
			Odstęp [mm] (patrz rys.): l ₀ = l ₁ = l ₂ = l ₃ = l ₄ = l ₅ = h ₁ = h ₂ = Kąt przechyłu [°] a = wybrany typ GW
katalog / rysunki / inne dokumenty:			

Cykle pracy:			* bez wsp. bezpieczeństwa
Nacisk [N]*	prędkość [m/s]	przyspieszenie [m/s ²]	droga [mm] lub czas [s] lub udział czasu [%]
W =	v ₁ =	a ₁ =	s/t/q ₁ =
Siła napędowa [N]*	v ₂ =	a ₂ =	s/t/q ₂ =
F =	v ₃ =	a ₃ =	s/t/q ₃ =
Siła obróbki [N]*	v ₄ =	a ₄ =	s/t/q ₄ =
R _n =	v ₅ =	a ₅ =	s/t/q ₅ =
Wsp. bezpiecz. [-]	v ₆ =	a ₆ =	s/t/q ₆ =
f _s = (1,3 = Stand.)	średnia prędkość [m/s]	max. przysp. [m/s ²]	Droga całkowita [mm]
napięcie (Z _F , ..., Z ₄)	v _m =	a _{max} =	l _s =

Rodzaj smarowania:			
temperatura pracy:	°C	min.	°C
szczególne warunki pracy:			

czasy pracy:			
czas cyklu [s]	T _z =	praca 1-zmianowa <input type="checkbox"/>	dni roboczych/rok [d/y]:
cykli/min [z/min]	Z _{min} =	praca 2-zmianowa <input type="checkbox"/>	
cykli/godz. [z/h]	Z _h =	praca 3-zmianowa <input type="checkbox"/>	

wymagana żywotność:	w cyklach [z]	w godzinach [h]	w latach [y]
	L _z =	L _h =	L _y =